

平和産業

静音・省
工化も

3種類を国内投入

小型含油軸受、長寿命化

内径に特殊なフッ素樹脂

チヨダマシナリー(埼玉県
杉戸町)のオムニミキサー
(写真)が発売から20年を迎

以上販売台

チヨダマシナリーは、累計販売台数2000台を越えた。販売地域は国内だけでなく、北米、南米、東南アジアなど全世界的で、現在も年間50台以上が販売されている。

羽根なしの「コンクリートミキサー

チヨダマシナリ

またLFメタルは、フッ素樹脂と金属成分を合成した被膜をコートイン

グして焼成。軸受トルクが従来品の約50%減となり、消費電流を抑えるタ

え、累計販売台数2000台を越えた。販売地域は国内だけではなく、北米、南米、東南

アシアなど全世界的で、現在も年間50台以上が販売されてい

る。チヨダマシナリー(埼玉県
杉戸町)のオムニミキサー
(写真)が発売から20年を迎

イプとした。携帯電話や

ボータブルプレーヤーなどへの需要を見込む。

(敬称略)

鹿児島マ

鹿児島
鹿児島県出水市
立地協定を結ぶ
新工場を建設

高尾野内陸
晶や太陽電池
化する製造

自社製作の実験装置で勝負

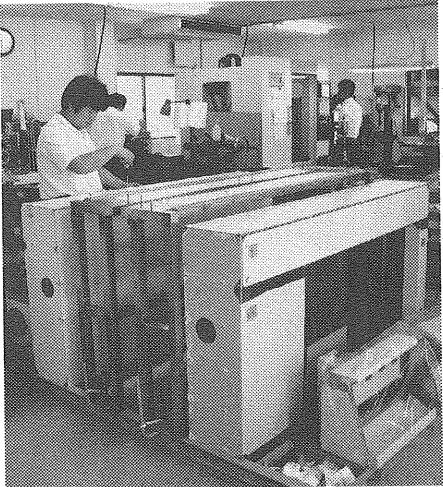
アート科学(2)
27歳の時に日立電機工業
(茨城県日立市)を退社す
ると、勉強のつもりで原子
力関係の研究備品や理化学
機器を扱う商社「小林理化」
に入社。29歳で同社をやめ、「やりたい」との思いを抱き続けていた。「思った時
に欲しい物を買える。周り
の社長を見ているところや
ましかった」。佐藤は當時
振り返って笑う。

改革が必要

アート科学社長の佐藤栄
作は「いつか自分でも事業
をやりたい」との思いを抱き
続けていた。「思った時
に欲しい物を買える。周り
の社長を見ているところや
ましかった」。佐藤は當時
振り返って笑う。

アート科学に、佐藤は改革の必
要性を感じていた。
理化学機器の購入者は大
抵、カタログから選択し、

早く脱しなければ」。95
年、佐藤はモノづくり企業
への転身を図る。



原子力関連施設で立派な風景

から樹脂加工、一部を除く
金属加工、組み立て、さら
には現場での据え付け作業
に至るすべての工程を引き
受けた。品質確認の実験も
社内で実施し、高品質な装
置の供給を可能にした。
「顧客はあちこちに部品や
工事を注文する面倒がなく
なる。当社も製品をほぼ内
製するためコストを下げら
れ、内部に留保する資金が
大きくなる」と佐藤は胸を
張る。

これまで一部の原子力施
設や企業の研究施設へのみ
の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

か、直感的にわかつてい
た」という。「たとえ技術
者が辞めても、いざとなれ
ば自分がその役割を補うこ
とができる」という強みも
指し、95年に同社は東海村
に自社工場を開業。2人の
技術者を迎えた。佐藤
は自分の経験から「モノづ
くりに何が必要でどんなコ
ストのバランス感覚が必要

だ」という。アート科学では
装置の設計・製作

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

佐藤が目指したのは、電
話一本で実験装置が完成す
る一貫受注体制だ。アート
科学では装置の設計・製作

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

佐藤が目指したのは、電
話一本で実験装置が完成す
る一貫受注体制だ。アート
科学では装置の設計・製作

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

佐藤が目指したのは、電
話一本で実験装置が完成す
る一貫受注体制だ。アート
科学では装置の設計・製作

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

スズキ
塙工場
(福島県棚
夫社長、09

から樹脂加工、一部を除く
金属加工、組み立て、さら
には現場での据え付け作業
に至るすべての工程を引き
受けた。品質確認の実験も
社内で実施し、高品質な装
置の供給を可能にした。
「顧客はあちこちに部品や
工事を注文する面倒がなく
なる。当社も製品をほぼ内
製するためコストを下げら
れ、内部に留保する資金が
大きくなる」と佐藤は胸を
張る。

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。

の樹脂加工のほか、実験装
置の設計製作、組み立てを
始めた。